

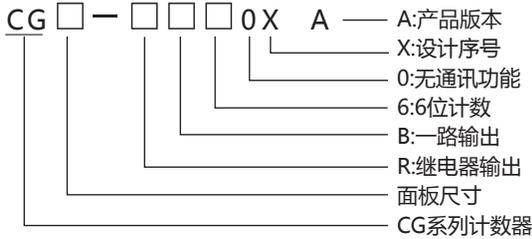
# CG-X系列计数器操作说明书



## 特点：

- 双排6位高亮LED数码管显示
- 多种外形尺寸可选：48W×48H、96W×48H、72W×72H
- 可接增量式编码器，实现正反计数
- 一路继电器输出
- 手动复位，自动复位、键锁定功能，停电记忆功能
- 可设定计数系数，可选择NPN或PNP输入
- 可广泛应用于木材加工、食品机械、包装机械、钢材加工等行业

## 一、型号说明

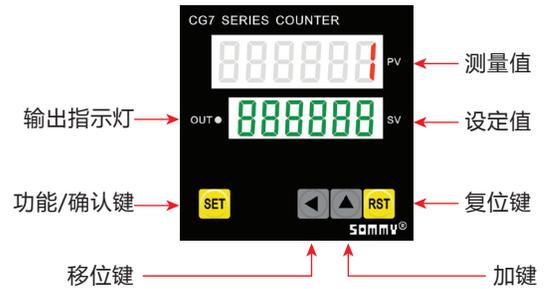


型号	尺寸(mm)	计数位数	报警输出	供电电源
CG4-RB60X	48W×48H×97.5L	6位	一路输出	AC/DC 100~240V 50/60Hz
CG7-RB60X	72W×72H×97.5L	6位	一路输出	
CG8-RB60X	96W×48H×97.5L	6位	一路输出	

## 二、技术参数

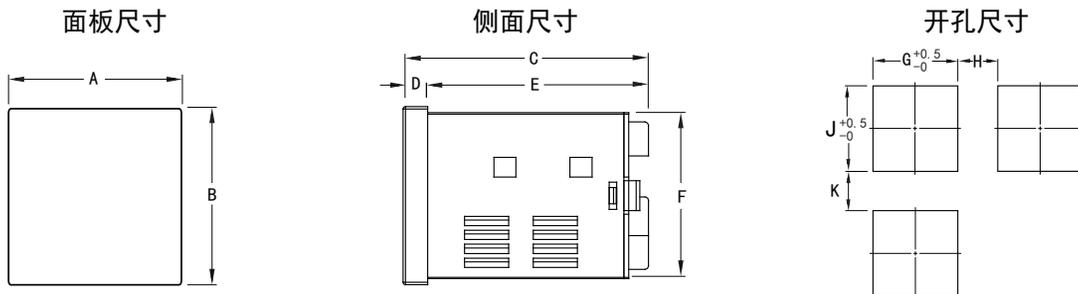
供电电源	AC/DC 100~240V 50/60Hz
整机功耗	≤4W
继电器触点容量	AC 250V/3A
外供电源	DC 12V±5V(≤25mA)
绝缘电阻	≥20MΩ
绝缘强度	AC 2kV
抗干扰能力	电源：3000Vp-p、I/O 端子：1000Vp-p
输入信号(正弦波、方波)	电平:High:3~30V Low:0~2V
计数输入速度	≤1/30/300/5000Hz(四档可选)
计数范围	-199999~999999
延时时间	0.01~499.99s
系数设置范围	0.00001~999999
外接信号	外接复位频率 1、20ms可选

## 三、面板及操作说明

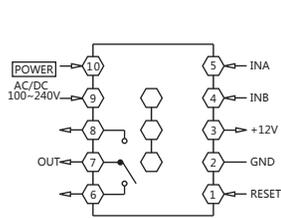


- SET：在测量状态下,按SET键3秒进入设定状态。
- RST：在测量状态下,按一下计数值复位。
- ▲：在设定状态下,按一下闪烁的位数加1。
- ◀：在测量状态下,按一下进入修改设定值状态；在设定状态下,按一下闪位左移一位。
- 注：在设定状态下,按SET键3秒保存当前设置并返回测量状态；如在设定状态下长时间不操作按键,仪表将自动返回测量状态(设置参数不保存)。

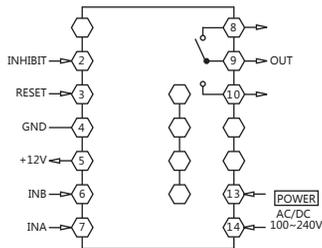
## 四、仪表结构与接线



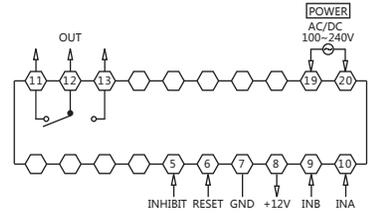
型号	A	B	C	D	E	F	G	H(Min)	J	K(Min)
4: (48×48)	48	48	101	10	91	45	45.5	25	45.5	25
7: (72×72)	72	72	100	10	90	67.5	68	25	68	25
8: (48×96)	96	48	101	6	94	45	91.5	25	45.5	25
备注	单位: (mm) 公差+0.5%(特殊标明除外)									



CG4-X接线图

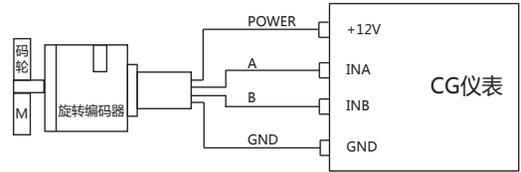
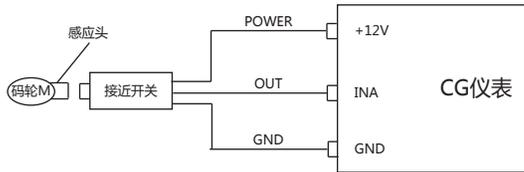


CG7-X接线图



CG8-X接线图

注:若有改动恕不另行通知,接线请参照仪表接线图。



## 五、仪表操作流程

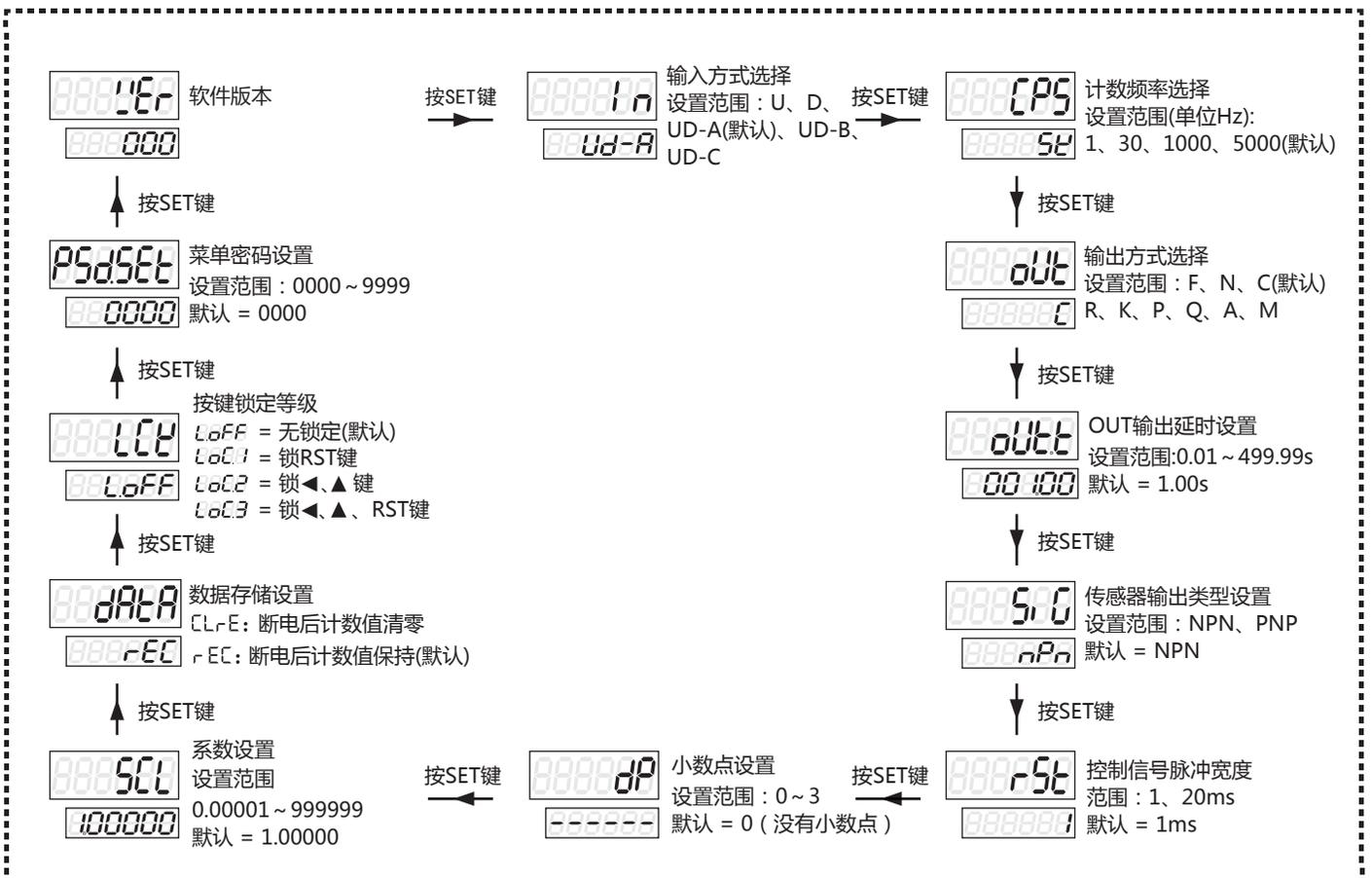
测量状态



输入密码正确, 按SET键进入设置菜单修改状态

长按SET键确认并返回

设置菜单修改状态(◀键移位, ▲键修改, SET键确认)



## 六、计数器输入动作模式

※(A): 最小信号宽度以上 (B): 最小信号宽度的1/2以上

输入方式	计数图	备注
U (加)		INA : 作为计数输入 INB : 作为控制输入 INB=L : INA输入脉冲则加计数 INB=H : INA禁止计数
		INA : 作为控制输入 INB : 作为计数输入 INA=H : INB输入脉冲则加计数 INA=L : INB禁止计数
D (减)		INA : 作为计数输入 INB : 作为控制输入 INB=L : INA输入脉冲则减计数 INB=H : INA禁止计数
		INA : 作为控制输入 INB : 作为计数输入 INA=H : INB输入脉冲则减计数 INA=L : INB禁止计数
UD-A (加/减-A) 命令输入		INA : 作为计数输入 INB : 作为控制输入 INB=L : INA输入脉冲则加计数 INB=H : INA输入脉冲则减计数
UD-B (加/减-B) 单独输入		INA输入脉冲则加计数 INB输入脉冲则减计数
UD-C 相位差输入		INA超前INB则加计数 INA滞后INB则减计数 相位差输入 (用于旋转编码器)

※ 当使用编码器的A、B相输出时,请连接仪表INA、INB输入端,并将输入模式设为UD-C方式。

符号	输入类型	电压输入 (PNP)	触点输入 (NPN)
	H		DC 5-30V
L		DC 0-2V	开路

# 七、计数器输出动作模式

		One-shot 输出	Hold 输出	同时输出			
		输入 模式			计数到设定值后的动作		
		Up	Down	Up/Down A,B,C			
F				显示继续增加或减少，输出一直保持到复位输入。			
N				显示和输出一直保持到复位输入。			
C				显示值自动回到初始状态，输出延时到设定时间后自动回到初始状态。 (输出动作为重复单一输出)			
R				显示值和输出保持到延时设定时间后自动回到初始状态。 (输出动作为重复单一输出)			
K				显示值继续递增或递减，直到复位输入，输出延时到设定时间后回到初始状态。 (输出动作为单一输出)			
P				显示值维持到输出延时时间后，显示下一周期值。(延时时间内从初始值开始下一周期计数) (输出动作为重复单一输出)			
Q				显示值在输出延时时间内继续递增或递减，输出延时到设定时间后显示值和输出回到初始状态。 (输出动作为重复单一输出)			
A				显示值保持到复位输入，OUT输出到延时时间后回到初始状态。(输出动作为单一输出)			
M				显示值 = SV值整数倍时，OUT输出到延时时间后自动复位。显示值一直累加，当显示值大于最大显示值时，显示值将自动溢出			